

MINISPLIT PRIME STAR



Capacidades: 1 ton | 1.5 ton | 2 ton

Versiones: Sólo frío | Frío - Calor

TECNOLOGÍA Y CONFORT A TU ALCANCE.



Refrigerante ecológico R410A.

Protege la capa de ozono al no utilizar cloro. Funcionamiento excepcionalmente silencioso, mejor rendimiento de la bomba de calor y mayor fiabilidad.



Alta eficiencia y tecnología.

Protección contra altos niveles y cambios de voltaje, funciones de descongelamiento inteligente, oscilación automática y flujo de aire de gran alcance que permiten el funcionamiento óptimo del equipo, alcanzando rápidamente la temperatura deseada.



Flujo de aire de 4 vías.

Permite enfriar o calentar la habitación de manera rápida y uniforme.



Aire limpio y puro.

Filtros con tecnología antibacterial (opcional) que recogen micropartículas de polvo, virus, bacterias y alérgenos, ofreciendo una mayor calidad en el aire que respiras.



Recubrimiento anticorrosivo.

Recubrimiento que extiende la vida útil del equipo y lo protege en ambientes altamente corrosivos, húmedos y salinos.



Disfrute de un ambiente comfortable.

Tecnología que regula la temperatura de la habitación sin necesidad de prender y apagar el aire acondicionado de manera constante, brindando mayor confort. Funcionamiento silencioso para disfrutar del descanso deseado, temporizador de encendido o apagado automático y funciones anti-moho, autolimpieza y deshumidificación que evitan que la habitación se encuentre húmeda y bochornosa.

Modelo Star	1 ton 12000 btu/h	1 ton 12000 btu/h	1.5 ton 18000 btu/h	2 ton 24000 btu/h
Tipo	EMPRN121-S (frío/calor) EMPRC121-S (sólo frío)	EMPRN122-S (frío/calor) EMPRC122-S (sólo frío)	EMPRN182-S (frío/calor) EMPRC182-S (sólo frío)	EMPRN242-S (frío/calor) EMPRC242-S (sólo frío)
Capacidad btu/h	12000	12000	18000	24000
EER	3,57	3,49	3,52	3,48
SEER	12.2	12.0	12.0	12.0
Ahorro energía %	5	3	4	5
Deshumidificación l/h	1.3	1.3	2.0	2.2
Ruido dB (med)	32	32	36	46
Alimentación	115 V 1 PH 60 Hz	220 V 1 PH 60 Hz	220 V 1 PH 60 Hz	220 V 1 PH 60 Hz
Voltaje	110 V	220 V	220 V	220 V
Potencia eléctrica W	1040	1100	1650	2120
Refrigerante	R410A	R410A	R410A	R410A
Volumen de aire m3/h	550	550	760	1100
Velocidad ventilador rmp	1000-1250	1000-1250	1150-1300	1150-1330
Consumo modo espera kW/h	0.001	0.001	0.001	0.001
Consumo plena carga kW/h	0.97	0.97	1.69	2.10
Área recomendada m2	12-16	12-16	17-24	25-32
Peso Neto evaporadora Kg.	8	8	11	14
Peso Neto condensadora Kg.	29	29	46	53
Dimensiones evap mm (largo-alto-fondo)	770x240x180	770x240x180	900x280x202	1033x313x202
Dimensiones cond mm (largo-alto-fondo)	760x552x256	760x552x256	820x605x300	820x605x300
Dimensiones empaque evap mm (largo-alto-fondo)	855x305x255	855x305x255	995x365x298	1103x400x300
Dimensiones empaque cond mm (largo-alto-fondo)	863x598x376	863x598x376	965x650x438	965x650x438
Peso Bruto evaporadora Kg.	10	10	14	17
Peso Bruto condensadora Kg.	32	32	50	57