

# FAN & COIL *inverter* PRIME



**Sistema  
Oculto**

**Capacidades: 5 ton**

**Versiones: Sólo frío | Frío - Calor**

## REFRÉSCATE Y DISFRUTA.

### ***La mejor garantía del mercado.***

- *Tecnología Inverter.*
- *Máximo ahorro de energía.*
- *Sistema oculto.*
- *Diseño compacto que ahorra espacio.*
- *Funcionamiento ultra silencioso.*
- *Ecológico.*
- *Fácil mantenimiento.*
- *Control remoto.*
- *Termostato digital de muro incluido.*



**Termostato  
digital**



**Control  
remoto**



**Silencioso**



**Ecológico**

<b>Modelo</b> <b>Fan &amp; Coil Inverter</b>		<b>EMPRC602-I (sólo frío)</b> <b>EMPRN602-I (frío-calor)</b>	
Capacidad	Frío	Kw	16
		Btu	60000
	Calor	Kw	16
		Btu	60000
Motor Ventilador Exterior	Tipo	AC	
	Capacitor $\mu$ F	3+6	
	Velocidad r/min	1380   1200   1130 1360   1200   1100	
Serpentín	Tipo de aleta	Aluminio Hidrofílico	
	Diámetro del tubo mm y tipo	Ø 7.94 Tubo ranurado	
Flujo de aire m <sup>3</sup> /h	2000		
Ruido dB(A)	40-44		
Dimensión	Máquina mm	1445x260x680	
	Empaque mm	1490x325x720	
Peso Neto Kg.	46		
Refrigerante G	R410A		
Temperatura Ambiente °C	16-32		